



Technische Daten der Geräte

	KFM 9-3 RF	KFM 18 LTX 3 RF
Leerlaufdrehzahl	4.500-11.500/Minute	7.000/Minute
Nennaufnahmeleistung	900 W	-
Abgabeleistung	470 W	-
Art der Kanten	Fase und Radius	Fase und Radius
maximale Fasenbreite 45°	6 mm	6 mm
maximale Fasenhöhe 45°	4 mm	4 mm
mögliche Radien	R2/R3	R2/R3
Abstufung Frästiefeneinstellung	0,1 mm	0,1 mm
Rundungen kleinster Innendurchmesser	13 mm	13 mm
Gewicht (ohne Kabel/ mit Akku)	2,5 kg	3,1 kg
Akkuspannung/-kapazität	-	18 V/ 5.5 Ah

Die Korrosivitätskategorien im Überblick

Korrosivitätskategorie	Bauwerk und Umgebung	
	Innen	Außen
C1: Unbedeutend	geheizte Gebäude mit neutraler Atmosphäre	
C2: Gering	Ungeheizte Gebäude mit Kondensationsgefahr	Atmosphäre mit geringer Verunreinigung
C3: Mäßig	Produktionsräume mit hoher Feuchtigkeit	Stadt- und Industriatmosphäre
C4: Stark	Chemieanlagen, Schwimmbäder	Industrielle Bereiche und Küstenbereiche mit mäßiger Salzbelastung
C5: Sehr stark	Gebäude mit ständiger Kondensation	Industrielle Bereiche, hohe Feuchte und aggressive Atmosphäre sowie Küstenbereiche
CX: Extrem	Industriebereiche mit extremer Luftfeuchte	Offshore-Bereiche mit hohen Salzbelastung, industrielle Bereiche mit extremer Feuchte, tropische Atmosphäre

Die Korrosionsbelastung kann in verschiedener Schwere vorliegen. Generell gilt: Je höher die Luftfeuchtigkeit oder Kondensation, desto höher ist auch die Korrosion – also beispielsweise im Schiffsbau, Windkraftanlagenbau oder Brückenbau.
(Quelle: DIN EN ISO 12944-2/Sika Deutschland)



Geforderte Vorbereitungsgrade gemäß DIN EN 1090-2

Schutzdauer des Korrosionsschutzes	Korrosivitätskategorie	Vorbereitungsgrad
mehr als 15 Jahre	C1/C2	P1
	C2 bis C3	P2
	Oberhalb C3	P2 oder P3 wie festgelegt
5 bis 15 Jahre	C1 bis C3	P1
	Oberhalb C3	P2
weniger als 5 Jahre	C1 bis C4	P1
	C5 - Im	P2

Je nach Korrosivitätskategorie variiert die Kantenvorbereitung in den Abstufungen von leicht (P1) bis sehr gründlich (P3).

(Quelle: DIN EN 1090-2)

Spezifizierung der Vorbereitungsgrade gemäß DIN EN ISO 8501-3

Art der Unregelmäßigkeit	Vorbereitungsgrad		
	P1 leichte Vorbereitung	P2 gründliche Vorbereitung	P3 sehr gründliche Vorbereitung
gewalzte Kante	keine Vorbereitung	keine Vorbereitung	die Kanten müssen mit einem Mindestradius von 2 mm gerundet sein (DIN EN ISO 12944-3)
durch Stanzen, Schneiden, Sägen hergestellte Kanten	kein Teil der Kanten darf scharf sein; die Kanten müssen frei von Graten sein	die Kanten müssen halbwegs glatt sein	die Kanten müssen mit einem Mindestradius von 2 mm gerundet sein (DIN EN ISO 12944-3)
thermisch geschnittene Kanten	die Oberfläche muss frei von Schlacke und losem Zunder sein	kein Teil der Kante darf ein unregelmäßiges Profil haben	die Schnittfläche muss nachgearbeitet werden und die Kanten müssen mit einem Mindestradius von 2 mm gerundet sein (DIN EN ISO 12944-3)



Der Vorbereitungsgrad für die Kantenbearbeitung wird nach DIN-Norm in drei Abstufungen vorgegeben.

(Quelle: DIN EN ISO 8501-3)

Über Metabo

Die Metabowerke in Nürtingen sind ein traditionsreicher Hersteller von Elektrowerkzeugen für professionelle Anwender aus den Kernzielgruppen Metallhandwerk und -industrie sowie Bauhandwerk und Renovierung. Metabo steht für leistungsstärkste Akku-Werkzeuge und ist mit seiner LiHD-Technologie führender Anbieter im Akkusegment. So hat Metabo seine Vision der Kabellosen Baustelle zur Wirklichkeit gemacht. Unter dem Markennamen Metabo bietet der Vollsortimenter Maschinen und Zubehör für alle gängigen Anwendungen, aber auch Kompetenzprodukte und Systemlösungen für spezielle Anforderungen. Das Metabo Programm umfasst außer dem umfangreichen Sortiment an Akkugeräten auch kabelgebundene Netzmaschinen und Druckluftwerkzeuge. 1924 im schwäbischen Nürtingen gegründet, ist Metabo heute ein mittelständisches Unternehmen, das außer am Stammsitz Nürtingen auch im chinesischen Shanghai produziert. 25 Vertriebsgesellschaften und mehr als 100 Importeure sichern die internationale Präsenz. Weltweit arbeiten rund 2.000 Menschen für Metabo. Sie haben im Geschäftsjahr 2017 einen Umsatz von 467 Millionen Euro erwirtschaftet.

