



**Tabelle 1 aus der DIN EN ISO 12944**

Vergleich von gestrahltem Stahl beziehungsweise feuerverzinktem Stahl (Mindestanzahl an Schichten (MNOC) und Mindestsollschichtdicken (NDFT) in Abhängigkeit von der Schutzdauer und der Korrosivitätskategorie):

Schutzdauer	Niedrig						Mittel						Hoch						Sehr hoch								
	gestrahltes Stahlsubstrat			Feuerverzinkter Stahl			gestrahltes Stahlsubstrat			Feuerverzinkter Stahl			gestrahltes Stahlsubstrat			Feuerverzinkter Stahl			gestrahltes Stahlsubstrat			Feuerverzinkter Stahl					
Art des Substrates	Zn (R)	div.				Zn (R)	div.				Zn (R)	div.				Zn (R)	div.				Zn (R)	div.					
Art des Grundbeschichtungsstoffes	ESI, EP, PUR	EP, PUR, ESI	AK, AY	EP, PUR	AY	ESI, EP, PUR	EP, PUR, ESI	AK, AY	EP, PUR	AY	ESI, EP, PUR	EP, PUR, ESI	AK, AY	EP, PUR	AY	ESI, EP, PUR	EP, PUR, ESI	AK, AY	EP, PUR	AY	ESI, EP, PUR	EP, PUR, ESI	AK, AY	EP, PUR	AY		
Bindemittelbasis des Grundbeschichtungsstoffes	EP, PUR, AY	EP, PUR, AY	AK, AY	EP, PUR, AY	AY	EP, PUR, AY	EP, PUR, AY	AK, AY	EP, PUR, AY	AY	EP, PUR, AY	EP, PUR, AY	AK, AY	EP, PUR, AY	AY	EP, PUR, AY	EP, PUR, AY	AK, AY	EP, PUR, AY	AY	EP, PUR, AY	EP, PUR, AY	AK, AY	EP, PUR, AY	AY		
Bindemittelbasis der nachfolgenden Schichten	EP, PUR, AY	EP, PUR, AY	AK, AY	EP, PUR, AY	AY	EP, PUR, AY	EP, PUR, AY	AK, AY	EP, PUR, AY	AY	EP, PUR, AY	EP, PUR, AY	AK, AY	EP, PUR, AY	AY	EP, PUR, AY	EP, PUR, AY	AK, AY	EP, PUR, AY	AY	EP, PUR, AY	EP, PUR, AY	AK, AY	EP, PUR, AY	AY		
C2	MNOC	a			a		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		
	NDFT	a			a		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-
C3	MNOC	-	-	1	a		1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	NDFT	-	-	100	a		60	120	160	80	80	160	180	200	120	160	200	240	260	160	200	240	260	160	200	240	260
C4	MNOC	1	1	1	1	1	2	2	2	1	2	2	2	2	2	2	2	2	3	2	-	-	-	-	-	-	-
	NDFT	60	120	160	80	80	160	180	200	120	160	200	240	260	160	200	260	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C5	MNOC	2	2	-	1	2	2	2	-	2	2	3	2	-	2	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	NDFT	160	180	-	120	160	200	240	-	160	200	260	300	-	200	260	320	360	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**Lesbeispiel:**  
Für eine Beschichtung auf EP-, PUR- und/oder AY-Basis auf unverzinktem schwarzen Stahl sind 3 Schichten mit einer Gesamtmindestschichtdicke von 360 Mikrometern zur Erreichung einer sehr hohen Schutzdauer in der Korrosivitätskategorie C5 vorgeschrieben. Bei Verwendung von feuerverzinktem Stahl unter gleichen Bedingungen sind lediglich 2 Schichten mit einer Gesamtmindestschichtdicke von 240 Mikrometern erforderlich, d.h. ein Drittel weniger Beschichtungsstoff sowie ein Arbeitsgang weniger.

a: Es ist ein System für eine höhere Korrosivitätskategorie oder Schutzdauer zu verwenden.