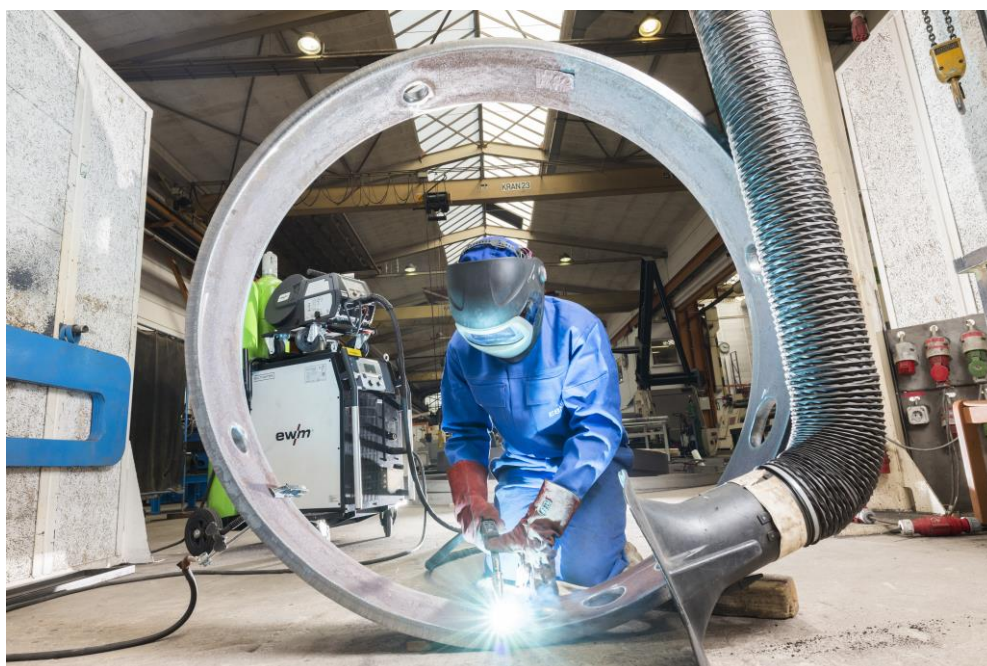


Weitere Bilder



*Haubenöfen des österreichischen Industrieofenbauers Ebner zur Wärmebehandlung von metallischen Produkten
Foto: Ebner Industrieofenbau*



*Schweißen der X-Naht eines Stahlrings mit Force-Arc.
Foto: EWM*



*Schwarz/weiß-Verbindung eines Schutzhauben-Flansches.
Foto: EWM*



*Die MAG-geschweißte Kehlnaht in PB ist nahezu spritzerfrei.
Foto: EWM*



*Nahezu spritzerfreies Schweißen der Eck-, Kehl- und Stumpfnähte an einem Düsenkasten von einem Anlassofen. Das wärmereduzierte Cold-Arc-Verfahren minimiert den Verzug beim Fügen der zwei Millimeter dicken Edelstahlbleche.
Foto: EWM*



*Maschinenübergabe bei Ebner. Inzwischen beläuft sich der Bestand auf 24 Alpha Q 351 Expert 2.0 puls, vier Alpha Q Expert 2.0 puls in Doppelkofferausführung, elf Tetric 230 Comfort, drei Tetric 351 AC/DC Synergic, zwei Phoenix 355 puls und eine Phoenix 1002 als UP-Stromquelle.
Foto: EWM*

