



## Prozesstechniken mit Vorteilen

Der neue WIG-Inverter ermöglicht zahlreiche anwendungsspezifische Prozesstechniken, die in der Praxis beim Montageteam Kaspar Schulz den entscheidenden Wettbewerbsvorteil ausmachen.

Die Tabelle fasst die Ergebnisse zusammen:

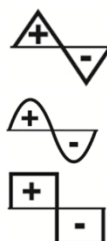
	DC-Schweißen	DC Hyperpuls	AC Rechteck	AC Sinus	AC Dreieck	AC Hyperpuls	Dual Wave	Dual Wave + Hyperpuls
dünne Bleche		X		(X)	X	X		
geringer Wärmeeintrag					X			
angenehme Akustik	X	X		X	X	X	X	X
hohe Lichtbogenstabilität		X	X			X		X
hoher Wärmeeintrag			X					
dicke Bleche			X					
Allround-Lichtbogen	X			X				
verschmutzte Alu-Werkstoffe							X	XX
eloxiertes Alu ohne Vorbereitung							X	XX
Heften		X				X		
besseres Fließverhalten		X				X		X
Schweißen in Zwangslagen	X	X					X	X

(X): bedingt; X: gut; XX: sehr gut

AC-Dreieck Verlauf. Geringster Wärmeeintrag

AC-Sinus Verlauf. Mittlere Wärmeeinbringung

AC-Rechteckverlauf. Höchste Wärmeeinbringung





### Technische Daten:

		<b>TIGER ULTRA 230 DC, AC/DC</b>
<b>Einstellbereich</b>	WIG [A] Elektrode [A]	4 bis 230 20 bis 180
<b>Einschaltdauer (ED) 10 min bei 40°C</b>	WIG [A] Elektrode [A]	35 40
<b>Leerlaufspannung</b>	[V]	82/89
<b>Netzspannung (Bemessungs- spannung)</b>	[V] [Hz]	1 x 230 50/60
<b>Absicherung (träge)</b>	[A]	16
<b>Schutzart</b>		IP 23 S
<b>Isolationsklasse</b>		F
<b>Brennerkühlung</b>		Gas (Wasser)
<b>Abmessungen L x B x H</b>	[mm]	480 x 160 x 320
<b>Gewicht</b>	[kg]	7,5/7,9