



### **OR Laser - Hersteller von industriellen Lasersystemen**

Seit Gründung der O.R. Lasertechnologie GmbH im September 1997 verfolgen die Gründer Yhushua Resnik und Uri Resnik das Ziel, neue Anwendungen des Lasers in der Materialbearbeitung und innovative Konzepte der Lasertechnologie einem breiten Kundenkreis in der Kunststoffherstellenden Industrie zur Verfügung zu stellen.

Das heutige umfangreiche Produktspektrum des Unternehmens ist das Ergebnis kontinuierlicher Weiterentwicklung und Umsetzung der langjährigen Erfahrungen aus dem Dienstleistungssektor des Laserschweißens.

Mit dem Aufbau der Dienstleistungszentren in vier Ländern und über den Ausbau eines deutschland- und europaweiten Vertriebsnetzes wird das Unternehmen auch in Zukunft eine Schnittstelle zwischen Laseranwendung und kundenspezifischen Anforderungen darstellen.

Zu den Dienstleistungen und Produkten zählen:

- Laserauftragschweißen mit Zusatzwerkstoffen,
- Herstellung von gepulsten Festkörperlaser Nd:YAG,
- Herstellung kompletter Laserbearbeitungsmaschinen für das Laserschweißen,
- Technologieberatung und Dienstleistung,
- Forschung & Entwicklung von Sonderapplikationen der – Laserschweißtechnologie.

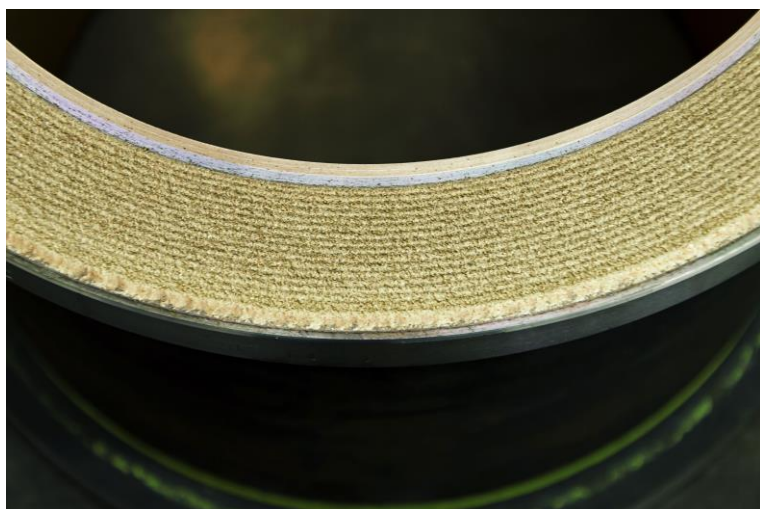
Das Unternehmen bietet die komplette Ausrüstung zum Laserschweißen - vom System, über das passende Zubehör, bis hin zur Elektrode.

### **Weitere Bilder**



*Die Antriebswelle der Schiffsschraube solcher Containerschiffe hat einen Durchmesser von rund 600 Millimeter, wiegt bis zu 300 Tonnen und dreht sich bis zu 84 Mal pro Minute. Die Welle lagert in hydrodynamischen Gleitlagern, die bei diesem Kraftakt einem starken Verschleiß ausgesetzt sind.*

*Fotos: O.R. Lasertechnologie*



*Um die Leistungsfähigkeit der Gleitlager zu erhöhen, wird gewöhnlich in einem Gussverfahren der Lagerhohlkörper komplett mit einer tribologischen Schicht ausgegossen. Heute bietet die neue Generation der Lasertechnik unter Einsatz einer Pulverdüse im Rahmen des Direct Metal Deposition-Verfahrens (DMD) der O.R. Lasertechnologie/Dieburg ganz erhebliche Vorteile*



*Mit einem roboter-gestützten Lasersystem, einem sechs Kilowatt Faserlaser und zwei High Power Beschichtungsköpfen in Form von Pulverdüsen geht Admos jetzt neue Wege in der Fertigung von Gleitlagern.*