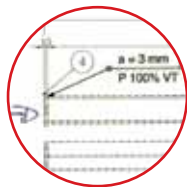




Foto: Stöckling



Titelfoto: Schweißnähte müssen vor, während und nach dem Schweißen regelgerecht geprüft werden. Der Aufwand dafür lässt sich durch diverse Hilfen durchaus in (zulässigen) Grenzen halten.

INTERVIEW

- 6 **Brandschutz:**
„Schlechte Beratung wird hinterher teuer“

TITELTHEMA

- 8 **Schweißnähte:**
Drum prüfe ...
- 12 **Verzinkung:**
Zulässige Unterschiede

TECHNIK

- 14 **Feuerverzinken:**
Bewährt und innovativ
- 17 **Metallkonstruktionen:**
Nur mit „technischem Führerschein“
- 20 **Fachregelwerkstipp:**
Elektronische Hilfen
- 21 **Weiterbildung:**
Abschluss mit Zertifikat
- 22 **Geländer:**
Nicht zum Klettern
- 25 **Korrosionsschutz:**
Perfekte Schale

FEINWERKTECHNIK

- 26 **Kühlschmierstoff:**
Sparsam und geruchslos
- 28 **Werkzeugbau:**
Ein spannender Cocktail
- 29 **Kurz notiert**
- 31 **Feinwerkmechanikpreis 2017:**
Wir zeichnen Feinwerkmechaniker aus

PRODUKTE

- 32 **Aluminium-Haustüren:**
Serienmäßig mit hoher Sicherheitsausstattung
- 34 **Markierung:**
Zur richtigen Zeit am richtigen Ort
- 35 **Markisen:**
Sonnenschutz Down Under
- 36 **Fenster:**
Für gutes Wohnen unterm Dach
- 36 **Tore:**
Individuell gestaltbar
- 36 **RWA:**
Digital und standardisiert
- 37 **Weitere Meldungen**



8 Schweißnähte:
Drum prüfe ...
Zu einer regelgerechten und qualitativ hochwertigen Schweißnaht gehört auch die Prüfung der Naht vor, beim und nach dem Schweißen und die korrekte Dokumentation. Wie Sie den Aufwand der Aufgabe „angemessen“ gestalten, lesen Sie im Beitrag.



26 Kühlschmierstoff:
Sparsam und geruchslos
Eine Firma in der Schweiz setzt in der Fertigung seiner Formplatten für Spritzgießwerkzeuge auf einen innovativen Kühlschmierstoff. Dieser sorgt für erhebliche Kosteneinsparungen. Warum, lesen Sie im Beitrag.



53 Nutzfahrzeuge:
Modelljahr 2017
Premieren vor großem Publikum gab es kaum auf der Nutzfahrzeugmesse im letzten Herbst in Hannover. Wichtig war vor allem, das gesamte Angebot an Verbrennungsmotoren für die Schadstoffgrenze Euro 6 passend zu machen. Darüber hinaus konnten die meisten Markenhersteller ihre Fahrzeuge in der Effizienz steigern oder das Angebot an Versionen erhöhen.

BUNDESVERBAND

- 44 **EFFA-Standards:**
Hufbeschlag in Europa
- 44 **Weitere Meldungen**

BRANCHE

- 46 **Deutscher Metallbaupreis 2017:**
Herausragende Objekte gesucht
- 47 **Metallbaukongress 2017:**
Nutzwertiges Netzwerk
- 48 **Meldungen**
- 48 **Kurz notiert**
- 49 **Personalia**

MANAGEMENT

- 51 **Werkzeugkoffer:**
Harte Schale, geordneter Kern
- 53 **Nutzfahrzeuge:**
Modelljahr 2017
- 56 **Arbeitskleidung:**
„Der Trend geht klar weg vom Blaumann!“
- 57 **Meldungen**

RUBRIKEN

- 43 **Inserentenverzeichnis**
- 58 **Vorschau/Impressum**



M&T-ABONNENTEN HABEN VOM TABLET DIREKT ZUGRIFF AUF:

- 8 **Schweißnähte:** Schriftfeld zur Dokumentation auf der Zeichnung als DXF und Auszug aus der Tabellensammlung
- 12 **Verzinkung:** Bilder und Infoquellen
- 14 **Feuerverzinken:** Bilder und Infoquellen
- 17 **Metallkonstruktionen:** Bilder und Übersicht über die Produktgruppen mit CE-Kennzeichnungspflicht
- 22 **Geländer:** Bilder und Überblick über einschlägige Regelwerke
- 26 **Kühlschmierstoff:** mehr Infos über das Unternehmen Henkel
- 28 **Werkzeugbau:** ausführliche Vita von Prof. Seul
- 32 **Aluminium-Haustüren:** den Film über die einbruchhemmenden Haustüren und ihre Eigenschaften.

M&T digital lesen:
www.metallhandwerk.de/mtdigital



Das komplette Wissen rund um den Metallbau in einem Werk

Regeln & Vorlagen



Im **Fachregelwerk Metallbauerhandwerk** finden Sie alle Informationen über Sicherheitsbestimmungen, bauphysikalische und konstruktive Anforderungen sowie praktische Montagehinweise auf dem aktuellen Stand der allgemein anerkannten Regeln der Technik.

Mehr Infos unter: 0221 5497-259



QR-Code:

Einfach mit Smartphone oder Tablet scannen und Website direkt aufrufen.

www.baufachmedien.de/metallbaupraxis

Coleman

**Charles Coleman Verlag
GmbH & Co. KG**
Stolberger Straße 84
50933 Köln
Telefon: 0221 5497-259
Telefax: 0221 5497-130
service@coleman-verlag.de
www.metallbaupraxis.de