



Weitere Bilder



*Die Podeste nehmen in der Werkstatt Gestalt an.
Fotos: Rikwald/Hinze*



IPE 600 für den Rahmen der Podeste.



Die Vorfertigung der Stützen in der Werkstatt.



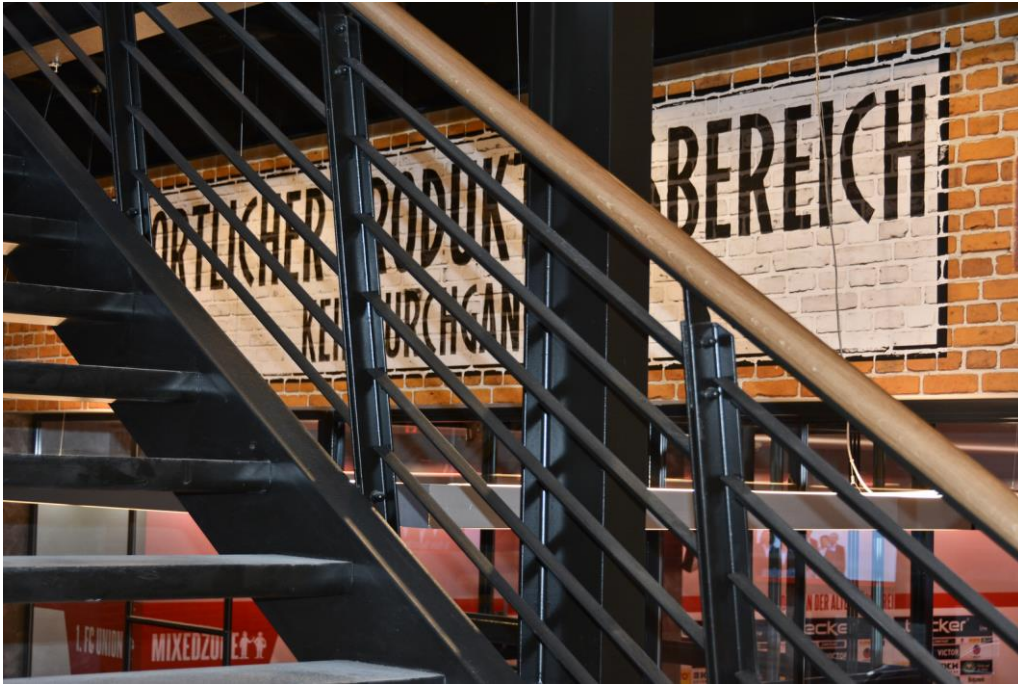
Ein Podest ist fertig.



Die Anlieferung der Treppeneinzelteile.



Die Bauteile werden „eingefädelt“.



Die Treppe kurz vor der Eröffnung im Detail.



Die Industriearchitektur des vorigen Jahrhunderts ist deutlich erkennbar.