



Metallbau _____, PLZ, Ort _____

Gefährdungsbeurteilung und festgelegte Schutzmaßnahmen nach ArbSchG § 5

Arbeitsbereich: **Werkstatt** Verantwortlicher: _____ Datum: _____

| Tätigkeit (an/in/mit) | Gefährdung | Schutzmaßnahme | Handlung sbedarf? | Weitere Infos * | Realisierung wer/wann |
|-----------------------|------------|----------------|-------------------|-----------------|-----------------------|
|-----------------------|------------|----------------|-------------------|-----------------|-----------------------|

Werkstatt

*: Nummernbezeichnung der DGUV-Schrift

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| MIG/MAG-Schweißen und Lichtbogen-Handschiweißen | <ul style="list-style-type: none"> Atemwegserkrankungen durch Schweißrauche | <ul style="list-style-type: none"> Verwenden einer Schweißrauchabsaugung (Ausnahme: täglich wird weniger als 30 Minuten und wöchentlich weniger als zwei Stunden Baustahl an nicht ortsgebundenen Schweißarbeitsplätzen verschweißt) technische Lüftungseinrichtungen oder freie Lüftung | | 100-500, Kap. 2.26 109-002 209-016 | |
| | <ul style="list-style-type: none"> Krebserkrankungen der Atemwege durch Chromate oder Nickeloxide im Schweißrauch beim Schweißen von VA-Stählen | <ul style="list-style-type: none"> Vorsorgeuntersuchungen nach G 15, 38 und 39 bei Überschreiten der Grenzwerte Verwenden einer Schweißrauchabsaugung Erstellen einer Betriebsanweisung | | 7 (6) 209-058 211-010 | |
| | <ul style="list-style-type: none"> Entstehung von Bränden durch Funkenflug | <ul style="list-style-type: none"> brennbare Gegenstände entfernen oder abdecken keine verölte Kleidung tragen | | 205-002 205-001 | |
| | <ul style="list-style-type: none"> Verblitzen der Augen | <ul style="list-style-type: none"> Schweißerschutzschirm mit richtiger Filterstufe verwenden | | 112-192 | |
| | <ul style="list-style-type: none"> Fußverletzungen durch herabfallende schwere Teile | <ul style="list-style-type: none"> Tragen von Schutzschuhen | | 112-191 | |
| | <ul style="list-style-type: none"> elektrischer Schlag durch vagabundierende Ströme | <ul style="list-style-type: none"> Schweißstromrückleitung nur über Werkstück vornehmen tägliche Sichtkontrolle aller stromführenden Leitungen trockene Schutzhandschuhe und -schuhe benutzen | | 209-005 | |
| | <ul style="list-style-type: none"> elektrischer Schlag durch erhöhte elektrische Gefährdung in engen Räumen (z.B. Behälter) | <ul style="list-style-type: none"> isolierende Zwischenlagen (Gummimatten, Lattenroste) verwenden nur Schweißstromquellen benutzen, die mit einem „S“ gekennzeichnet sind | | 113-004 203-004 209-005 | |
| | <ul style="list-style-type: none"> Schwerhörigkeit durch gehörschädigenden Lärm | <ul style="list-style-type: none"> Lärm durch technische Maßnahmen so weit wie möglich reduzieren geeigneten Gehörschutz zur Verfügung stellen und Benutzung veranlassen Gehörvorsorgeuntersuchung G 20 veranlassen | | 209-023 112-194 212-621 | |
| | <ul style="list-style-type: none"> Organisation und ggf. weitere Gefährdungen | <ul style="list-style-type: none"> Unterweisung der Mitarbeiter | | 211-005 | |

(Quelle: Fachregelwerk Metallbauerhandwerk – Konstruktionstechnik, Kapitel 1.15.2.8)