

Praxistest: Feine Kernbohrmaschine

M&T-Lesertest: Kernbohrungen sind bei der Montage auf der Baustelle keine Seltenheit. Fein hat deshalb das Sortiment erweitert. M&T-Leser können sich bei Interesse melden, um eine der drei Maschinen zu testen, die die Zeitschrift dafür zur Verfügung stellt.

Die kleine, leichtgewichtige und kraftvolle Ein-Gang-Magnet-Kernbohrmaschine „KBE 32“ ist seit Juni im Angebot. Einfach zu bedienen, leistungsstark und äußerst robust für die härtesten Einsätze sowohl in der Werkstatt als auch auf der Baustelle: Genau das erwarten Anwender von Fein-Kernbohrmaschinen. Produktmanager Christian Krieb erklärt: „Viele Anwender im Metall- und Stahlbau haben geringere Anforderungen an universelle Einsatzmöglichkeiten – ihnen genügt eine leistungsstarke Kernbohrmaschine mit Rechtslauf und einem geringen Hubbereich“, so Christian Krieb. Auf Basis dieser Kundenanforderungen hat sich Fein dazu entschieden, speziell für diese Zielgruppe eine komplett neue Magnet-Kernbohrmaschine zu entwickeln, die hinsichtlich Qualität, Lebensdauer sowie Preis-Leistungs-Verhältnis einzigartig ist. Das Resultat ist die Ein-Gang-Magnet-Kernbohrmaschine KBE 32, die es auch als Variante „KBE 32 QW“ mit werkzeuglosem Kernbohrerwechsel gibt.

Kernbohrungen bis 32 Millimeter Durchmesser

Mit dem 1.200-Watt-Hochleistungsmotor erfüllt die neue Magnet-Kernbohrmaschine den Wunsch von Kunden nach einer leistungsstarken Maschine – wettbewerbsübergreifend ist das sogar die höchste Motorleistung in dieser Leistungsklasse. Anwender arbeiten somit wirtschaftlich und zugleich leistungsstark. Durch das konstant hohe Drehmoment und eine stabile Motorkennlinie wird auch unter Last ein hoher Arbeitsfortschritt erreicht.

Da viele Kunden ihre Kernbohrmaschinen hauptsächlich für Kernbohrungen einsetzen, ist die KBE 32 exakt für diese Anwendung optimiert: Die Maschine sorgt für präzise Bohrergebnisse und erledigt damit zuverlässig Kernbohrungen bis zu 32 Millimeter



Die Bedienelemente der KBE 32 sind immer gut erreichbar.

Durchmesser. Insbesondere für Arbeiten im Stahlbau zeigt die Maschine ihre Stärken, indem sie die Anwender mit ihrer hohen Effizienz bei den gängigsten Kernbohr-Durchmessern von 14 bis 26 Millimeter bestmöglich unterstützt.

Außerdem ist die KBE 32 mit gerade einmal 10,8 Kilogramm Gesamtgewicht ideal für den Einsatz auf der Baustelle und bei Überkopf-Arbeiten etwa für die Bereiche Stahl- und Brückenbau, Freileitungsbau sowie den klassischen Metallbau geeignet. Die Kundenbefragungen haben zudem aufgezeigt, dass mit einem Hubbereich von neunzig Millimetern und Schnitttiefen von fünfzig Millimetern nahezu alle Kernbohranwendungen abgedeckt werden können. Genau diese Ergebnisse realisiert auch das neue Gerät. Damit die volle Motorleistung an der Bohrspindel umgesetzt werden kann, ist es essenziell, dass die Maschine über einen sicheren Stand verfügt. Bei der KBE 32 sorgt dafür ein Elektromagnet, der eine Haltekraft von 10.000 Newton besitzt und in Eigenfertigung am deutschen Unternehmenssitz von Fein hergestellt wird.

Bis zu 70.000 Bohrlöcher

Muss eine Maschine gewartet werden und fällt deshalb aus, kann das speziell bei zeitkritischen Projektarbeiten problematisch werden. Sehr groß war daher die Forderung von Kunden nach einer stabilen Maschine, die den harten Bedingungen beispielsweise im Stahlbau standhält. Aus diesem Grund haben die Entwickler die KBE 32 als extrem belastbare Konstruktion mit hoher Verarbeitungsqualität entworfen. Der Bohrstander aus Aluminium-Druckguss ist deshalb massiv gestaltet, auch die mechanischen Bauteile wurden so ausgelegt, dass sie extrem strapazierfähig sind. Das Bohrmotorkabel verläuft innerhalb des Motorgehäuses, wodurch das Risiko komplett ausgeschlossen wird, dass der Anwender versehentlich mit dem Kabel etwa am Werkstück hängen bleibt und die Maschine im schlimmsten Fall beschädigt wird.

All diese Maßnahmen dienen dazu, die KBE 32 besonders langlebig und ausdauernd zu machen: Bis zu 70.000 Kernbohrungen realisiert die Maschine, was einer Einsatzdauer von rund 400 Stunden entspricht – auch das



ist einzigartig im Vergleich zu Wettbewerbsmaschinen derselben Leistungsklasse.

Sichere und einfache Bedienung an beengten Arbeitsstellen

Neben Leistung, Langlebigkeit und Qualität spielt für Anwender zudem eine einfache Bedienung der Maschine eine wichtige Rolle – auch an beengten Arbeitsstellen. Deshalb wurde die KBE 32 mit einem Vorschubhandrad ausgestattet, das Anwender je nach Arbeitseinsatz werkzeuglos entweder auf der linken oder rechten Seite anbringen können. Auf diese Weise können auch randnahe Kernbohrungen realisiert werden. Zusätzlich ist die Maschine mit selbsterklärenden Bedienelementen ausgestattet. Dadurch, dass die Bedienelemente nach innen versetzt sind, können Anwender sie mit der Hand selbst bei randnahe Arbeiten problemlos erreichen.

Im Standardlieferumfang der Testgeräte vom Typ KBE 32 QW mit werkzeuglosem Kernbohrerwechsel enthalten sind neben der Magnet-Kernbohrmaschine ein Zentrierstift mit 100 Millimetern Länge, ein Berührschutz, ein Spanngurt, eine Kühlmittelflasche, ein Flaschenhalter sowie ein Koffer, in dem alle Zubehöre verstaut werden können. Als optionales Zubehör ist ein Kühlmittel-tank für die Schwerkraftkühlschmierung verfügbar. Ab Juni 2022 ist das Modell der Magnet-Kernbohrmaschine im Fachhandel erhältlich. Der Ladenpreis liegt bei 649 Euro (UVP zuzüglich Mehrwertsteuer). Als Dankeschön für die fachkundige Prüfung der Kernbohrmaschinen können die Tester die von ihnen getesteten Produkte zu einem deutlich reduzierten Preis erwerben. ■

Bewerbung M&T-Praxistest 2022 „Kernbohrer“

Bitte senden Sie uns den ausgefüllten Coupon an: 0221 5497-326 (Fax) oder per Mail an: red.metallhandwerk@coleman-verlag.de

Verlagsgesellschaft Rudolf Müller GmbH & Co. KG
 Management Programm M&T-Metallhandwerk
 Stolberger Str. 84, 50933 Köln

Bewerbung M&T-Praxistest 2022 „Kernbohrer“

Ich bewerbe mich als Praxistester für die **Kernbohrmaschine KBE 32 QW von Fein** im M&T-Praxistest. (Bitte tragen Sie nachfolgend Ihre Geschäftsadresse ein)

Vor-/Nachname: _____

Firma: _____

Straße: _____

PLZ/Ort: _____

Geschäftstelefon: _____ **Geschäfts-E-Mail:** _____

Alle gefetteten Felder sind Pflichtangaben.

Hinweise zum Datenschutz: Wir verwenden Ihre persönlichen Daten zur Abwicklung des M&T-Praxistests. Wenn Sie als Tester ausgelost wurden, veröffentlichen wir Ihre Daten (Name, Firma, Ort) im Zusammenhang mit der Berichterstattung über den Produkttest in der Zeitschrift M&T-Metallhandwerk und auf www.mt-metallhandwerk.de. Der Hersteller des Testprodukts erhält Ihre Daten für die persönliche Ansprache. Weitere Informationen zum Datenschutz bei M&T finden Sie ebenfalls unter www.mt-metallhandwerk.de.

Teilnahmebedingungen: Bewerben können sich alle Abonnenten von M&T. Das Programm-Management von M&T ermittelt aus den bis zum Einsendeschluss eingegangenen, vollständig ausgefüllten und unterschriebenen Bewerbungen per Losverfahren drei Praxistester. Diese Tester unterziehen die Produkte im Zeitraum vom 8. August 2022 bis 26. August 2022 einem Praxistest anhand der vom Programm-Management M&T festgelegten Kriterien und dokumentieren ihre Testergebnisse in einem Fragebogen und einem persönlichen Gespräch mit dem Programm-Management M&T. Als Dankeschön können die Tester die von ihnen getesteten Produkte zu einem reduzierten Preis erwerben. Die Namen und die Anschrift der Tester und ggf. ihr Foto werden in der Zeitschrift M&T-Metallhandwerk sowie auf der Website mt-metallhandwerk.de im Zusammenhang mit der Berichterstattung über den Test veröffentlicht. Bewerber erklären sich mit Einreichung ihrer Bewerbung damit ausdrücklich einverstanden.

Einsendeschluss für die Bewerbung ist am 29. Juli 2022.

- Ich habe die Hinweise zum Datenschutz zur Kenntnis genommen und bin mit der Verarbeitung meiner Daten zum beschriebenen Zweck einverstanden.
- Ich habe die Teilnahmebedingungen zur Kenntnis genommen und akzeptiere sie.

Unterschrift _____