

M&T Metallhandwerk & Technik

Flexibilität und Präzision in der Kleinteilebearbeitung

Penta Cut 17 eignet sich besonders für die prozesssichere Bearbeitung von Kleindrehteilen bis zu einer maximalen Stechtiefe von vier Millimetern. Iscar bietet das Werkzeug in Breiten von 0,25 bis 3,18 Millimeter an. Zum Abstechen, Einstechen, Stechdrehen, Rückwärts- und Gewindedrehen stehen unterschiedliche Geometrien zur Verfügung. „Die präzisionsgeschliffenen Schneideinsätze besitzen eine gute Wiederholgenauigkeit beim Schneidenwechsel und sorgen dadurch für eine hohe Maßhaltigkeit am Bauteil ohne zeitaufwändiges Nachjustieren“, schildert Erik Hoffmann.

Das Werkzeug-Handling ist einfach. Die Klemmschraube lässt sich bedienerfreundlich von beiden Seiten des Halters anziehen, was gerade bei Maschinen mit kleinem Arbeitsraum Vorteile bietet. Der um vier Grad schräg eingebettete Penta-Einsatz im Plattensitz ermöglicht Bearbeitungen direkt entlang der Schulter ohne Probleme. Durch den ausgeklügelten Plattensitz können auch bei einem Schneidenbruch die restlichen vier Schneiden weiterverwendet werden. Die hoch positive Hohlkehle sorgt darüber hinaus für einen weichen Schnitt – gerade bei filigranen und dünnwandigen Bauteilen ein wichtiges Plus.

Weitere Bilder



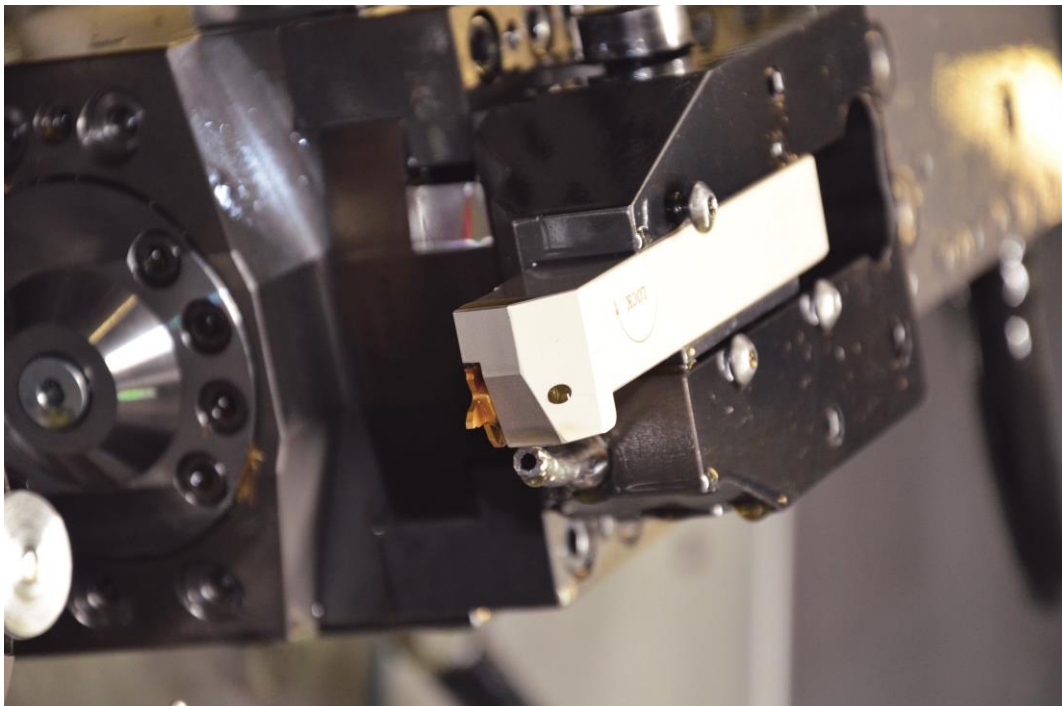
Mit dem fünfschneidigen Allround-System für Kleinbauteile Penta Cut 17 von Iscar erzielt die Firma Phiesel deutliche Standzeit-Vorteile.

Fotos: Iscar

M&T Metallhandwerk & Technik



Iscar bietet für die Penta Cut 17 verschiedene Geometrien für eine Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen.



Mit dem Penta Cut-System realisiert Phiesel wirtschaftlich Präzisionseinstiche in einem Aluminium-Kolben.